

*Социологические науки***ПРОБЛЕМЫ ФОРМИРОВАНИЯ СОЦИАЛЬНОЙ ОТЧЕТНОСТИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ**

Лошкарева И.Э.

*Самарский государственный экономический университет, Самара, Россия*

Проблемы формирования социальной отчетности организациями Самарской области

Социальная отчетность в широком понимании – это нефинансовая отчетность фирм, включающая информацию о проводимых экономическим субъектом социальных программах, направленных на поддержку социально незащищенных слоев населения, мероприятиях, проводимых в рамках повышения экологической безопасности, а также помощь социально-ориентированным организациям и прочую благотворительную деятельность. Социальная отчетность – это публичный инструмент информирования акционеров, сотрудников, партнеров, клиентов и других пользователей о мерах исполнения социальной ответственности. Данный документ отражает, как и какими темпами организация способствует укреплению экономической устойчивости, социального благополучия и экологической стабильности.

Объектом исследования статьи является социальная отчетность организаций Самарской области; цель – раскрыть сущность социальной отчетности, выявить проблемы ее составления, а также рассмотреть перспективы развития социальной ответственности экономических субъектов Самарской области.

Современный подход к составлению отчетности, основанный на российских стандартах бухгалтерского учета, не содержит достаточно четких правил формирования социально-экологических показателей, кроме того, отсутствует регламентированная форма данного вида отчетности. Добровольность предоставления отчета о социальной ответственности бизнеса также препятствует обязанности отвечать за исполнение взятых на себя обязательств и соблюдение принципов и форм участия в социально-экономическом развитии региона. Таким образом, далеко не все организации готовы нести финансовые и трудовые затраты, связанные с предоставлением социальной отчетности, показывая свою вовлеченность в социальные аспекты жизни общества. Выделим основные отличительные черты фирм, у которых имеется потенциальная возможность предоставлять рассматриваемые виды отчетов:

- 1) крупный масштаб предприятия;
- 2) устойчивое финансовое положение;
- 3) стремление к саморазвитию (т.н. саморазвивающиеся организации);
- 4) понимание значимости социальной ответственности бизнеса;
- 5) инновационность технологий, используемых в процессе производства в области минимизации негативного воздействия на окружающую среду.

Рассмотрим учтенные в Статистическом регистре организации, их филиалы и другие обособленных подразделения по видам экономической деятельности Самарской области по состоянию на 1 апреля 2013 года (таблица 1).

**Таблица 1**

Организации, их филиалы и другие обособленных подразделения по видам экономической деятельности Самарской области по состоянию на 1 апреля 2013 года<sup>1</sup>

	Число организаций	
	единиц	в % к итогу
Всего учтенных субъектов	103009	100,0
из них:		
оптовая и розничная торговля; ремонт автотранспортных средств, мотоциклов, бытовых изделий и предметов личного пользования	36346	35,3
операции с недвижимым имуществом, аренда и предоставление услуг	20418	19,8
обрабатывающие производства	9623	9,3
строительство	10060	9,8
предоставление прочих коммунальных, социальных и персональных услуг	5900	5,7
транспорт и связь	7090	6,9
сельское хозяйство, охота и лесное хозяйство	2338	2,3
образование	2454	2,4
финансовая деятельность	2258	2,2
гостиницы и рестораны	2120	2,0
здравоохранение и предоставление социальных услуг	1982	1,9
государственное управление и обеспечение военной безопасности; социальное страхование	1533	1,5
производство и распределение электроэнергии, газа и воды	525	0,5
добыча полезных ископаемых	280	0,3
рыболовство, рыбоводство	72	0,1

<sup>1</sup> По данным Территориального органа Федеральной службы государственной статистики по Самарской области.

Из таблицы видно, что наибольший удельный вес в структуре предприятий занимает оптовая и розничная торговля; ремонт автотранспортных средств, мотоциклов, бытовых изделий и предметов личного пользования – отрасли, для которых не характерны перечисленные ранее отличительные черты. Следует также отметить небольшое количество крупных финансово-устойчивых организаций в нашем регионе.

Проблемы формирования социальной отчетности организациями Самарской области заключаются в следующем:

1) неразвитость гражданского общества, что в целом выражается в отсутствии налаженных каналов связи общества и бизнеса, посредством которых происходит информированность организаций о социальных потребностях населения;

2) отсталость внешних и внутренних стимулов со стороны государства к формированию социальных отчетов;

3) преобладание социального аспекта при раскрытии информации в социальной отчетности, выражающегося чаще всего в виде благотворительности (в т.ч. «теневой» благотворительности, сущность которой состоит в легализации доходов) при полном игнорировании экономической и экологической направленности стратегического развития;

4) отсутствие ориентированности бизнеса на социальные запросы общества и обратной связи с государственными структурами в результате низкого уровня контроля за использованием денежных средств и заинтересованности во взаимодействии с правительственными органами;

5) господство идеологии «быть безразличным к будущему, жить одним днем», характерной для предпринимателей;

6) отсутствие нормативного регулирования содействия социальной отчетности.

Отметим, что сама цель предоставления такой отчетности должна быть четко обозначена: многие руководители вовсе не представляют, для чего их обременяют социальной ответственностью. Однако здесь можно перечислить множество причин, которые могут являться достаточным основанием для заинтересованности организаций в предоставлении социальной отчетности своим пользователям: повышение имиджа организации, укрепление ее позиций на рынке посредством формирования положительного образа, дополнительный способ рекламы, отражение значимости персонала для компании и т.д. Вместе с тем, мы считаем, что данные вопросы могут рассматриваться не только крупными холдинговыми структурами, но и средними компаниями.

Подход к составлению социальной отчетности, по нашему мнению, должен содержать:

1) наличие обоснованных приоритетов в социальной политике государства;

2) сочетание нормативного регулирования со стратегией развития предпринимательства в целом;

3) наличие тендерных программ оказания государственной поддержки для социально ответственных организаций;

4) наличие связи между проводимыми организационными мероприятиями с ее имиджем, узнаваемостью и брендом;

5) активную гражданскую позицию со стороны как внутренних пользователей отчетной информации, так и внешних.

Только при удовлетворении этих условий, социальная отчетность позволит комплексно представлять общественности экономические, экологические и социальные результаты деятельности. Проведение самооценки организацией по этим трем направлениям укрепит контроль за адекватным расходованием всех видов ресурсов: финансовых, материальных, трудовых и прочих, с применением инновационных и ресурсосберегающих технологий. Налаживание каналов связи со всеми заинтересованными сторонами, выявление (и оправдание!) их ожиданий способствует получению дополнительных конкурентных преимуществ, укреплению доверия сотрудников, акционеров, контрагентов, органов власти и средств массовой информации.

Многополярная диверсифицированная экономика, сложившаяся в Самарской области, выгодно отличает ее от других регионов Российской Федерации. «Среди главных сегментов регионального промышленного комплекса можно выделить автомобилестроительный и авиационно-космический кластеры, электроэнергетику, нефтедобывающую и нефтеперерабатывающую промышленность, металлургию, химию, машиностроение и металлообработку. В области действуют примерно 700 крупных и средних компаний, а также около 900 малых предприятий промышленного комплекса»<sup>2</sup>.

Значит, Самарская область обладает огромным потенциалом по рассматриваемой теме, будучи не ограниченной в вопросе выявления зависимости интересов пользователей от специфики фирм. Наличие множества разнообразных видов экономической деятельности дает огромное преимущество региону вследствие возможности экспериментировать с созданием форм социальной отчетности, характерной для того или иного рода деятельности. Более того, создание особой экономической зоны промышленно-производственного типа «Гольягги» и технопарка в сфере высоких технологий «Жигулевская долина» предполагает вероятность построения принципиально новых ориентиров развития организаций, среди которых особое место будет отведено соответствию международным стандартам составления отчетности. Практика зарубежных фирм показывает, что отчеты организаций о социальной ответственности, несмотря на их добровольность к предоставлению, составляются многими экономическими субъектами и представляют собой важный инструмент для проведения диалога с общественностью.

*Научный руководитель: Корнеева Т.А., д.э.н., профессор*

<sup>2</sup> По данным группы «Эксперт»: <http://expert.ru/dossier/territories/samara/about/>

УДК 546.161.541.127/.127.4

**ПРИМЕНЕНИЕ ФТОРИДНЫХ РАСПЛАВОВ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ТИТАНА МЕТОДОМ ЭЛЕКТРОЛИЗА**

Сорокина Е.В., Карелин В.А.

Томский политехнический университет, Томск, Россия,  
E-mail: sorokina\_katya92@mail.ru, v.a.karelin@mail.ru

Проведен краткий обзор промышленных технологий получения титановых порошков. Показаны недостатки существующих промышленных хлоридных технологий производства титана. Обоснована необходимость разработки принципиально новой фторидной технологии получения титановых порошков из низкотемпературных фторидных расплавов. Приведена методика приготовления фторидных расплавов с использованием процесса гидрофторирования фторидов лития и натрия безводным фтороводородом, выделяющимся при разложении гидрофторида калия. Описаны процессы, протекающие при электролитическом получении титановых порошков из фторидных расплавов с использованием в качестве расходного реагента тетрафторида титана. Поскольку потенциал выделения титана значительно меньше аналогичных значений потенциалов фторидных солей фторидной эвтектики процесс выделения титана протекает с высокой эффективностью. Описаны схема лабораторной установки для проведения процесса электролиза и последовательность операций получения катодного осадка. Исследована зависимость влияния катодной плотности тока на выход титана по току и выбраны оптимальные условия проведения электролиза. Представлены основные элементы электролитической установки, внешний вид катода с образовавшимся осадком и отделенный от катода осадок. Приведены экспериментальные результаты по электролитическому получению титана и показано, что выход по току составляет не менее 93 %. Представлен химический анализ порошка титана, полученного по предлагаемой технологии, и показано, что содержание примесей в нем не превышает 0,1 % мас. Порошки, полученные по фторидной технологии, содержат гораздо меньшее количество примесей, чем титановая губка полученная по промышленной хлоридной технологии.

Ключевые слова: фторидный расплав, процесс электролиза, фтор, диоксид и тетрафторид титана, фториды примесей, электролизер, процессы на катоде и аноде

The short review of industrial technologies of processing titanium concentrates is spent. Lacks of existing industrial production technologies of the titan are shown. Necessity of working out essentially new fluoride technologies of processing titanium concentrates is proved. The reactions proceeding at fluorination of a rutile concentrate by element fluorine are described, and thermodynamic research of fluorination process with use of the computer program "ASTRA" is executed. It is shown that from the thermodynamic point of view fluorination process has no restrictions. Dependence of change of mass concentration titanium fluoride in products of reaction from process temperature fluorination is investigated and the choice of optimum surplus of element fluorine is proved. The equilibrium structure of products of fluorination process a rutile concentrate is defined at the chosen surplus of fluorine. The basic stages of fluorination process are described and its kinetic features are studied. Factors influencing speed of fluorination process are defined. Temperature influence at kinetics fluorination process is investigated and optimum conditions are chosen. Mathematical processing of results of the executed kinetic researches on the equations is spent: Gistling, "reduced" sphere and Jander. It is shown that for the description fluorination kinetics it is necessary to use the Jander equation. It is established that process is limited by diffusive factors – a supply of a fluorinating reagent to a surface of a firm material. The size of energy of activation of fluorination process is defined. Conditions of carrying out of process in the industrial equipment are discussed.

Титан, обладающий рядом ценных свойств: высокой прочностью (отнесенной к плотности металла), отличной химической стойкостью по отношению ко многим агрессивным средам и повышенной жаро-

прочностью, в настоящее время занял лидирующие позиции по использованию в различных областях современной науки и техники.

За последние 60 лет предложено множество новых технологий, направленных на уменьшение стоимости титана произведенного Kroll-процессом [1]. Тем не менее, предложенные технологии не увенчались успехом, и исследования по ним были прекращены в период экономического кризиса. В настоящее время, рост спроса на титан и высокая стоимость его получения привели к необходимости заменить устаревший Kroll-процесс более эффективными технологиями.

За последние 10 лет для получения титановых порошков предложен целый ряд технологий:

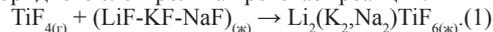
- PRP процесс (Великобритания) [2],
- FFC-процесс (Кембриджский процесс) [3];
- MER-процесс (Materials Electrochemical Research Corporation) [4]. Эти процессы основаны исключительно на использовании в качестве исходного сырья  $\text{TiO}_2$ . В описанных способах не приводится сведений о чистоте диоксида титана и методах его получения.

Все описанные способы обладают рядом недостатков, главные из которых:

- необходимость выщелачивания порошка титана из исходного брикета,
- трудности при переводе кальция в пары и контроль содержания паров кальция,
- резкое уменьшение выхода по току в конце процесса,
- загрязнение электролита углеродом за счет растворения связующего при разложении катода,
- необходимость замены анодов из-за их разложения при электролизе с выделением газовой смеси  $\text{CO}/\text{CO}_2$ .

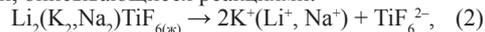
Нами проведены исследования по получению высокочистого металлического порошка титана электролитическим разложением тетрафторида титана или гексафторотитаната калия ( $\text{K}_2\text{TiF}_6$ ) в расплаве низкотемпературной эвтектики фторидных солей щелочных металлов [5]. Для этих целей исследованы тройные эвтектические смеси фторидных солей  $\text{LiF-KF-NaF}$  и рекомендована для практического использования эвтектика состава  $0,5\text{M LiF} - 0,39\text{M KF} - 0,11\text{M NaF}$ , имеющая температуру плавления  $472^\circ\text{C}$  и наибольшую электропроводность по сравнению с эвтектиками на основе хлоридных солей [6].

При поглощении тетрафторида титана расплавом фторидного электролита протекает реакция:

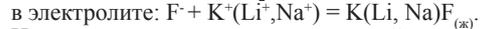
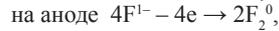


Степень насыщения фторидного расплава тетрафторидом титана составляет 3-3,5 %.

После проведения процесса насыщения во фторидном электролите протекают процессы диссоциации, описываемые реакциями:



При проведении экспериментальных исследований по осуществлению процесса электролитического на катоде происходит образование металлического порошка титана, а на аноде – элементного фтора по реакциям:



Исследования проводили на опытной электролитической установке, схема которой приведена на рис. 1.