

2. Зарубицкий О.Г., Дугельный А.П., Омельчук А.А., Дьяков В.Е., Мелехин В.Т. Разделение продуктов вакуумного рафинирования олова в расплавленных электролитах // Цветные металлы. – 1991. – №3. – С. 30-32.

3. Омельчук А.А., Горбач В.Н., Зарубицкий О.Г., Дьяков В.Е. Электролитическое рафинирование олова через тонкие слои расплавленных электролитов // Укр.хим.ж. – 1993. – Т. 59, №6. – С. 604-608.

**СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
НА ТЕРМИЧЕСКОМ УЧАСТКЕ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО ЦЕХА
«ООО МУРОМТЕПЛОВАЗ»**

Назаров Р.А.

e-mail: mivlgu@mail.ru

При выполнении производственного процесса закалки червячного вала может произойти несанкционированное и неконтролируемое выделение энергии, вследствие чего возможно возникновение аварии, несчастного случая или профессионального заболевания.

Для термиста опасность представляют ожоги, а так же возможность поражения электрическим током. Поэтому, согласно ГОСТ 12.4.011–89 ССБТ «Средства защиты работающих. Общие требования и классификация», для данного рабо-

чего места необходимы следующие средства коллективной и индивидуальной защиты:

- средства защиты рук – рукавицы брезентовые;
- специальная одежда – халат, ботинки с прорезиновой подошвой, защитные очки;
- знаки безопасности, предупредительные надписи.

У каждого рабочего места должны быть предусмотрены площадки для складирования деталей до и после термообработки. Полы термических цехов должны устраиваться из рифленой чугунной плитки или другого материала, отвечающего требованиям огнестойкости и поверхностной прочности.

Для защиты работников от лучистой энергии у источников теплового излучения должны быть предусмотрены специальные устройства и приспособления: щиты, экраны, водяные завесы и др.

Контрольно-измерительные приборы и щиты управления должны быть расположены в легкодоступном месте, при этом должны соблюдаться общие требования эргономики к размещению органов управления, установленные ГОСТ 22269–76.