## НЕПРЕРЫВНАЯ ОЦЕНКА ПЛАНОВ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Саввина Е.А.
*ТулГУ,*
*Тула*

Актуальной является разработка экономичных планов статистического контроля качества пищевой продукции и создание программного обеспечения выбора таких планов.

С целью минимизации затрат, связанных с контролем, обоснованы и скорректированы широко используемые в промышленности статистические процедуры. Реализована идея непрерывной информационной поддержки, которая предусматривает корректировку планов в соответствии с изменением требований потребителя и состоянием производства.

Предложена компьютеризированная текущая оценка работы системы правил контроля. Можно в процессе производства менять отдельные планы контроля. Основным критерием выбора (или замены) плана контроля выбраны суммарные затраты, обусловленные ошибками при контроле и стоимостью самого контроля.

Затраты, связанные с процедурой обеспечения качества, можно представить в виде:

$$z = z_1 + z_2 + z_3,$$

где $z_1$ - затраты собственно на процедуру контроля; $z_2$ - убытки, связанные с ложной отбраковкой годной продукции; $z_3$ - убытки, связанные с ложной приемкой негодной продукции.

Изготовитель, используя разработанный программный комплекс, имеет возможность визуально отслеживать функции затрат в любой момент времени. Каждому из множества планов контроля соответствуют значения затрат. Изготовитель выбирает для себя устраивающий его по затратам план.

Предлагаемый метод распространен на основные случаи приемочного контроля и статистического регулирования.

В частности, для планирования приемочного контроля штучной продукции по количественному признаку приведены формулы расчета затрат при использовании одной нижней контрольной границы $x_L$, в случае когда партия отбраковывается изготовителем, не производится полный контроль партии; а потребитель возвращает всю партию после собственной аналогичной приемки:

$$z_1 = b \cdot n,$$

$$z_2 = a_1 \cdot (N - n) \cdot P_L(x) \cdot \left[1 - P_L(\bar{x})\right],$$

$$z_3 = a_2 \cdot (N - n) \cdot \left[1 - P_L(\bar{x})\right] \cdot P_L(\bar{x}),$$

где $N$ - объем контролируемой партии; $n$ - объем выборки; $P_L(\bar{x})$ - вероятность приема партии при среднем арифметическом выборки $\bar{x}$; $P_L(x)$ - вероятность появления годного изделия при $\bar{x}$; $b$ - отношение затрат на контроль единицы продукции к себестоимости единицы продукции; $a_1$ - отношение потерь при ложной браковке единицы продукции к себестоимости единицы продукции; $a_2$ - отношение потерь при ложной приемке единицы продукции к себестоимости единицы продукции.

Для определенного варианта контроля выбор плана с помощью разработанного программного комплекса производится из массива точек поверхности, представляющей собой функцию затрат от значений уровня качества и контрольных границ.

## НОРМИРОВАНИЕ - КАК ФАКТОР СНИЖЕНИЯ ИЗДЕРЖЕК ПРЕДПРИЯТИЯ

Султанов М.Н.
*Оренбургский Государственный университет,*
*Оренбург*

В условиях рыночной экономики становится актуальным совершенствование организации управления акционерным обществом (промышленным предприятием и т.п.), т.е. процессом производства, эффективным использованием финансовых, материальных и трудовых ресурсов, основных фондов, материальных запасов и т.д. Целью решения всех этих задач является снижение себестоимости выпускаемой продукции, чтобы обеспечить увеличение ее сбыта и повысить конкурентоспособность на рынке товаров. Данные вопросы должны решаться наряду с такими задачами, как увеличение объемов выпуска продукции, разработка новых образцов техники, повышение качества и надежности выпускаемой продукции и т.п.

Управляющие компаниями, акционерными обществами должны обладать не только недюжинными организационными способностями, хорошим знанием экономики, технологии производства, финансов, бухгалтерского учета и т.д., но и иметь в своем распоряжении мощный и работоспособный «инструментарий», обеспечивающий возможность эффективного управления финансово-хозяйственной деятельностью промышленного предприятия. Под «инструментарием» понимается разработанный профессионалами типовой пакет методических документов по определению, например: норм выработки, норм расхода сырья и материалов на выпуск единицы продукции; норм использования оборудования, норм запасов, норм и нормативов оборотных средств и т.д.

Осуществление эффективного руководства акционерным обществом должно базироваться, на мой взгляд, на применении нормативных методов управления. Нельзя ориентироваться на сопоставление полученных результатов только с фактическими затратами в отчетном периоде или базироваться на оценке возникших отклонений от соответствующих данных, полученных в предыдущем отчетном периоде. Нужно, кроме того, все время сравнивать фактические затраты с экономически обоснованными, т.е. вычисленными на основе технических, технико-экономических и экономических норм и нормативов: с нормами расхода материальных ресурсов на выпуск единицы готовой продукции, нормами выработки, нормативами